

Водяные охладители RW

RW

60-35

- Типовое обозначение водяного охладителя
- Присоединительные размеры фланца, см



Применение

Водяные охладители для прямоугонных каналов предназначены для охлаждения воздуха и других невзрывоопасных газовых смесей в системах вентиляции и кондиционирования воздуха.

Конструкция и материалы

Охладители RW представлены 9 типоразмерами и предназначены для эксплуатации при максимальном рабочем давлении хладоносителя 1,5 МПа. В качестве хладоносителя рекомендуется использовать воду и незамерзающие смеси. Корпус изготовлен из оцинкованного стального листа. Поверхность теплообмена изготовлена из алюминиевых пластин толщиной 0,2 мм и проходящих через них в шахматном порядке медных трубок диаметром 9,52 мм. Трубные коллекторы из стали

имеют резьбовые патрубки для обезвоздушивания теплообменника и слива воды. Исполнение теплообменника — трёхрядное. Все охладители стандартно оснащены профильным пластиковым каплеуловителем и поддоном с патрубком для сбора и слива конденсата. Правое или левое исполнение по стороне подвода хладагента. При монтаже изменение стороны обслуживания невозможно. Все водяные охладители испытываются на герметичность водой под давлением 16 бар в течение 3 минут.

Регулирование холодопроизводительности

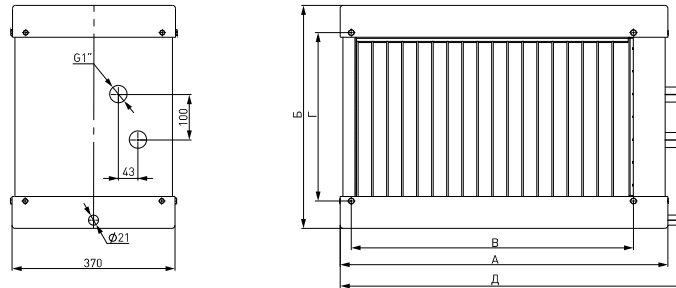
Холодопроизводительность охладителей RW регулируется автоматически с помощью управляющего блока типа ACW, ACE. Плавное регулирование произво-

дительности достигается путем применения в обвязке охладителя трёхходового клапана поворотного типа и привода с сигналом управления 0...10 В, что позволяет точно поддерживать температуру приточного воздуха.

Монтаж

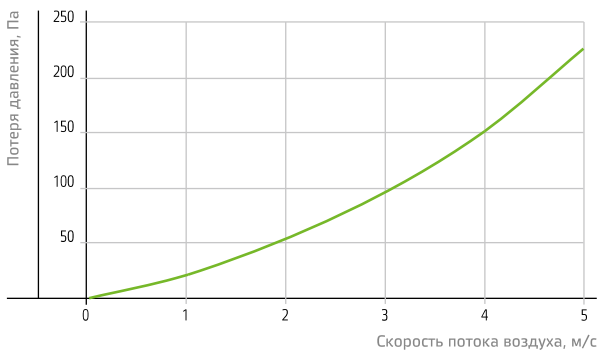
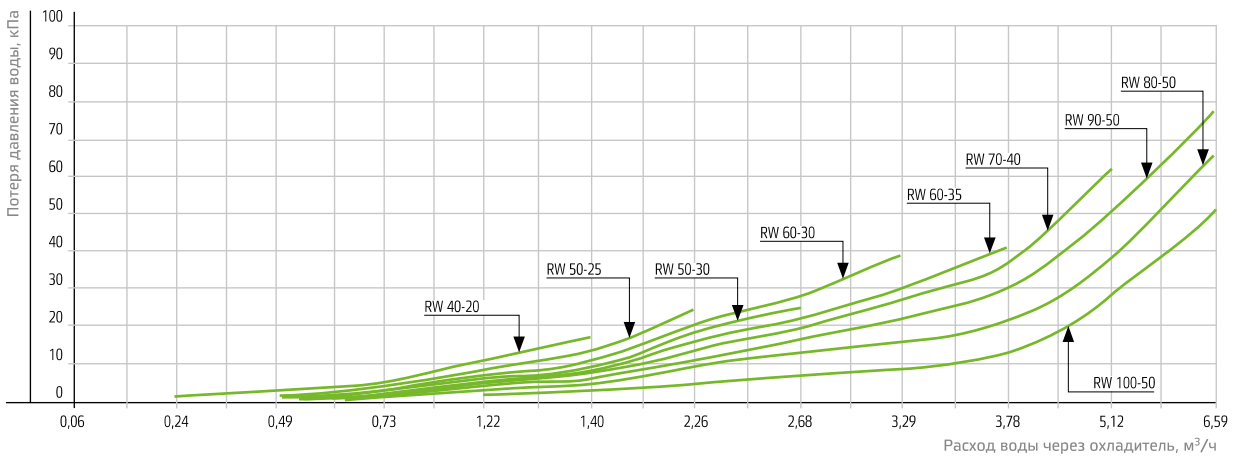
Водяные охладители устанавливаются в горизонтальном положении поддоном вниз. Для предотвращения загрязнения охладителя необходимо перед ним установить воздушный фильтр. Охладители следует подключать по принципу противотока, так как при использовании проточной схемы подвода хладоносителя мощность охладителя снижается. При установке охладителя после вентилятора, рекомендуется предусмотреть между ними участок воздуховода длиной 1–1,5 м для выравнивания потока воздуха.

Охладитель	А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм	Д, мм	Масса, кг
RW 40-20	520	340	420	220	572	16
RW 50-25	620	390	520	270	672	19
RW 50-30	620	440	520	320	672	21
RW 60-30	720	440	620	320	772	23
RW 60-35	720	490	620	370	772	25
RW 70-40	820	540	720	420	872	28
RW 80-50	920	640	820	520	972	38
RW 90-50	1035	655	930	530	1084	42
RW 100-50	1135	655	1030	530	1184	45



Охладитель	Расход воздуха, м³/час	Расход воды, м³/час	Гидравлическое сопротивление, кПа	Холодопроизводительность, кВт	Температура воздуха на выходе, °С	Заправочный объем
RW 40-20	1000	0,81	3,48	4,2	20	1,0
RW 50-25	1600	1,29	5,60	6,8	20	1,4
RW 50-30	1900	1,53	5,69	8,0	20	1,8
RW 60-30	2300	1,86	8,73	9,7	20	2,0
RW 60-35	2700	2,19	9,58	11,4	20	2,3
RW 70-40	3600	2,91	13,71	15,2	20	3,0
RW 80-50	5100	4,12	20,79	21,5	20	4,4
RW 90-50	5700	4,60	27,56	24,0	20	4,8
RW 100-50	6300	5,08	19,09	26,6	20	5,3

Температура наружного воздуха: $T_n = +30^\circ\text{C}$. Относительная влажность: 45%. Температурный перепад воды: $7/12^\circ\text{C}$



ПРОТИВОТОЧНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

обеспечивает максимальную мощность охладителя

