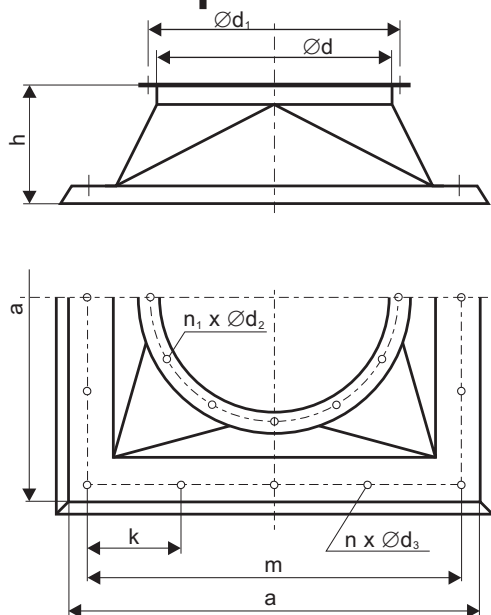


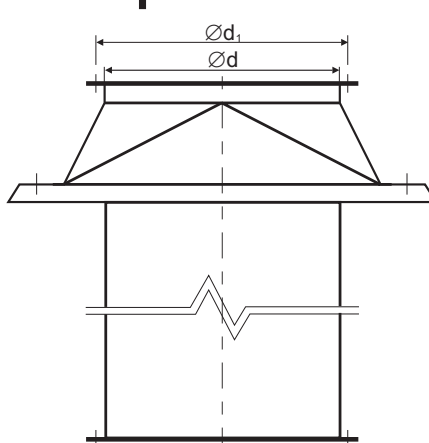


КРЫШНЫЕ ОСНОВАНИЯ

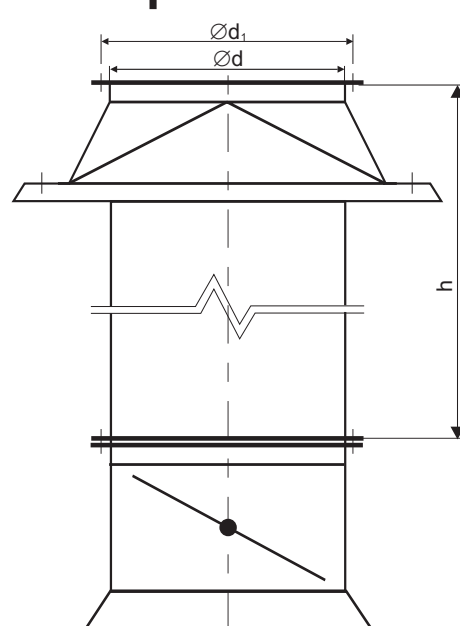
вариант В/І



вариант В/ІІ



вариант В/ІІІ



Величина d	d ₁	d ₂	d ₃	h	a	k	m	n	n ₁	Масс [кг]	
										ламинат	сталь
160	190	10	6	105	370	295	295	4	4	1,3	2,6
200	230	10	10	115	410	330	330	4	4	1,8	2,3
250	280	10	10	125	475	395	395	4	6	2,4	3,6
315	345	10	10	145	550	474	474	4	6	4,5	5,5
400	430	10	10	150	700	588	588	4	6	5,5	7,0
500	510	10	10	160	790	355	710	8	8	6,1	8,5
630	700	10	10	225	970	217	5870	16	16	7,0	10,2

Крышные основания изготавливаются из полиэфирного стеклопастика (ламинат по цвету вентилятора) для стандартного, кислотостойкого и взрыво-безопасного вариантов, а также из стали в традиционном исполнении.

При стальных основаниях, поверхности гальваническим способом покрываются слоем цинка. Имеется возможность окраски требуемым цветом с помощью порошковых красок.

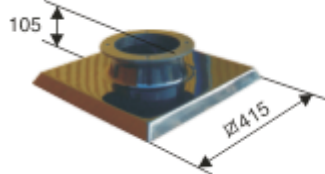
Основания изготавливаются в вариантах В/І, В/ІІ (основание с вентиляционным каналом), а также В/ІІІ (основание с вентиляционным каналом и клапаном). Клапаны предлагаются также в вариантах: регулируемый (рекомендуем монтажный вариант с электрическим серводвигателем BELIMO) или инерционный, открываемый с помощью воздушной тяги при работе вентилятора и автоматически закрываемый после его отключения.

Размер L в подставках типа В/ІІ является длиной вентиляционного канала, непосредственно привинченного к фланцу подставки В/І. Этот размер может быть произвольной длины, согласно заказу инвестора. Стандартная длина этого канала - это отрезок равный 1 м.

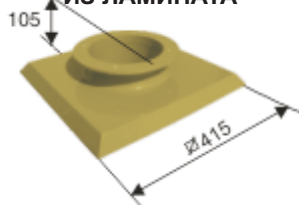
Технология выполнения крышной подставки, а также использованные во время их монтажа соединительные элементы позволяют достичь высокое конечное качество и прочную коррозионную стойкость к воздействию атмосферных явлений.ст.

КРЫШНЫЕ ОСНОВАНИЯ 160

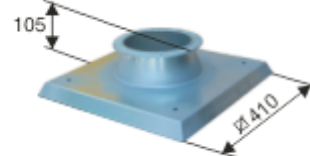
**ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 160 В/І**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 160 В/І
ІЗ ЛАМИНАТА**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 160 В/І
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ**



**ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 160 В/ІІ**



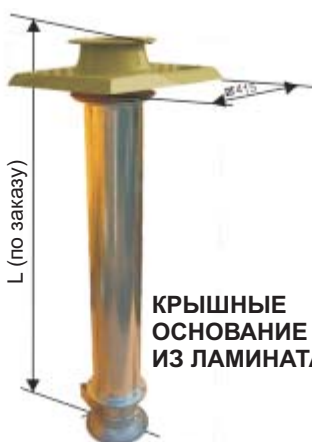
**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 160 В/ІІ
ІЗ ЛАМИНАТА**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 160 В/ІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ**



**ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 160 В/ІІІ**

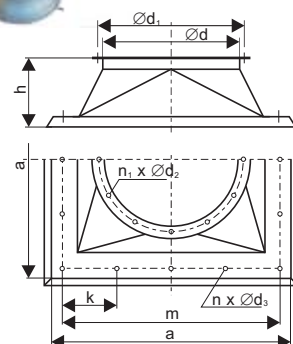


**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 160 В/ІІІ
ІЗ ЛАМИНАТА**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 160 В/ІІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ**

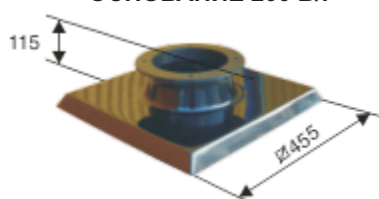
Величина d	d ₁	d ₂	d ₃	h	a	k	m	n	n ₁	Масс [кг]	
										ламинат	сталь
160	190	10	6	105	370	295	295	4	4	1.3	2.6



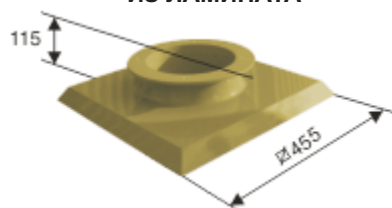
Крышные основания выполнены из композита полиэфирного стеклопластика в стандартной версии или из антистатического полиэфирного стеклопластика композита в взрывобезопасной версии. Во время технологического процесса этот композит прочно окрашивается в произвольный цвет, только для взрывобезопасных единственный возможный цвет - черный.

КРЫШНЫЕ ОСНОВАНИЯ 200

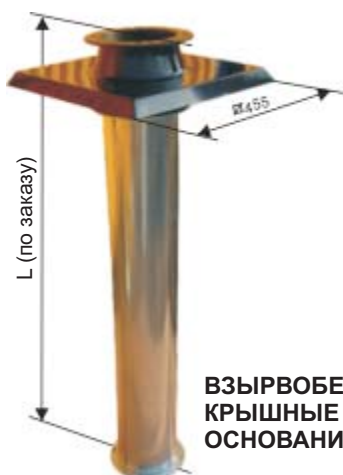
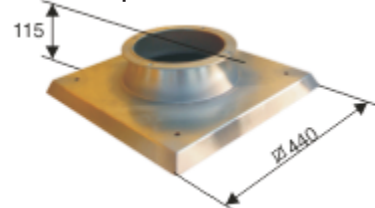
**ВЗЫРВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 200 В/І**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 200 В/І
ІЗ ЛАМИНАТА**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 200 В/І
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ**



**ВЗЫРВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 200 В/ІІ**



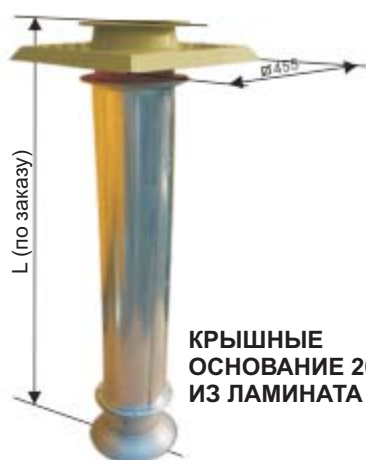
**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 200 В/ІІ
ІЗ ЛАМИНАТА**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 200 В/ІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ**



**ВЗЫРВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 200 В/ІІІ**

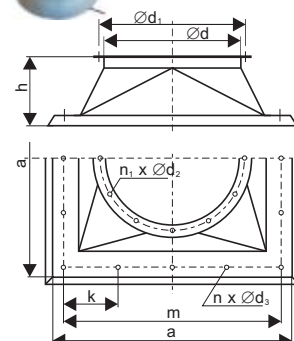


**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 200 В/ІІІ
ІЗ ЛАМИНАТА**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 200 В/ІІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ**

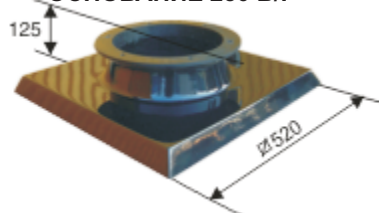
Величина d	d ₁	d ₂	d ₃	h	a	k	m	n	n ₁	Масс [кг]	
										ламинат	сталь
200	230	10	10	115	410	330	330	4	4	1,8	2,3



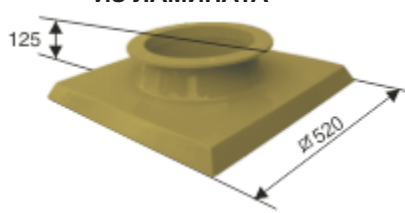
Технология выполнения крышной подставки, а также использованные во время их монтажа соединительные элементы позволяют достичь высокое конечное качество и прочную коррозионную стойкость к воздействию атмосферных явлений.ст.

КРЫШНЫЕ ОСНОВАНИЯ 250

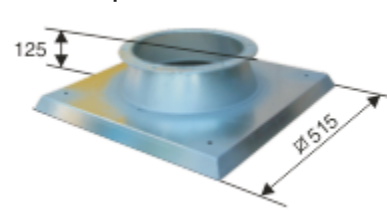
**ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 250 В/І**



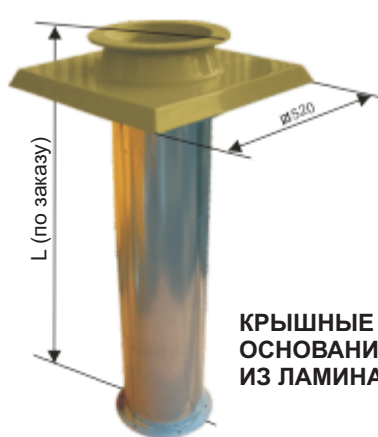
**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 250 В/І
ІЗ ЛАМИНАТА**



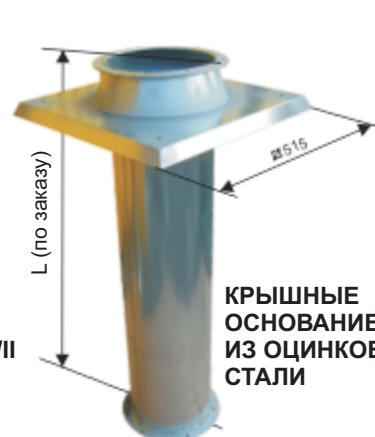
**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 250 В/І
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ**



**ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 250 В/ІІ**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 250 В/ІІ
ІЗ ЛАМИНАТА**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 250 В/ІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ**



**ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 250 В/ІІІ**

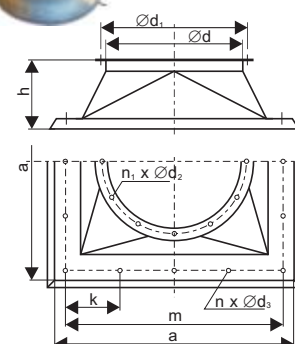


**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 250 В/ІІІ
ІЗ ЛАМИНАТА**



**КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 250 В/ІІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ**

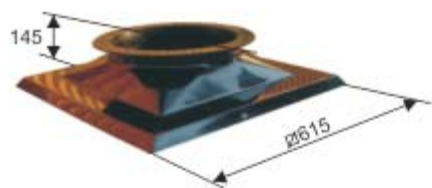
Величина d	d ₁	d ₂	d ₃	h	a	k	m	n	n ₁	Масс [кг]	
										ламинат	сталь
250	280	10	10	125	480	395	395	4	6	2,4	3,6



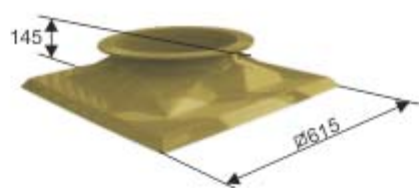
Крышные основания выполнены из композита полиэфирного стеклопластика в стандартной версии или из антистатического полиэфирного стеклопластика композита в взрывобезопасной версии. Во время технологического процесса этот композит прочно окрашивается в произвольный цвет, только для взрывобезопасных единственный возможный цвет - черный.

КРЫШНЫЕ ОСНОВАНИЯ 315

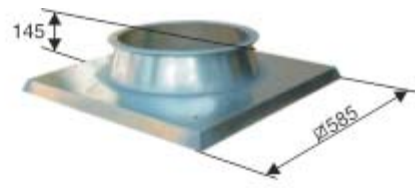
ВЗЫРВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 315 В/І



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 315 В/І
ІЗ ЛАМИНАТА



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 315 В/І
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ



ВЗЫРВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 315 В/ІІ



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 315 В/ІІ
ІЗ ЛАМИНАТА



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 315 В/ІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ



ВЗЫРВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 315 В/ІІІ

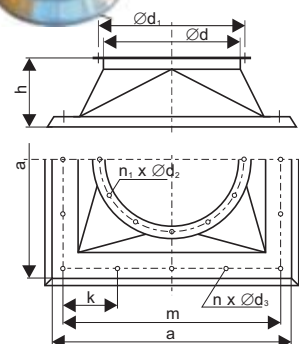


КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 315 В/ІІІ
ІЗ ЛАМИНАТА



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 315 В/ІІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ

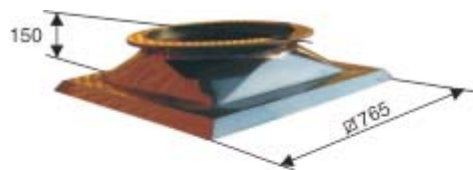
Величина d	d ₁	d ₂	d ₃	h	a	k	m	n	n ₁	Масс [кг]	
										ламинат	сталь
315	345	10	10	145	550	474	474	4	6	4.5	5.5



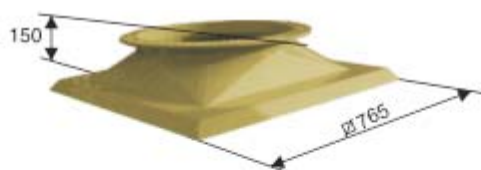
Технология выполнения крышной подставки, а также использованные во время их монтажа соединительные элементы позволяют достичь высокое конечное качество и прочную коррозионную стойкость к воздействию атмосферных явлений.ст.

КРЫШНЫЕ ОСНОВАНИЯ 400

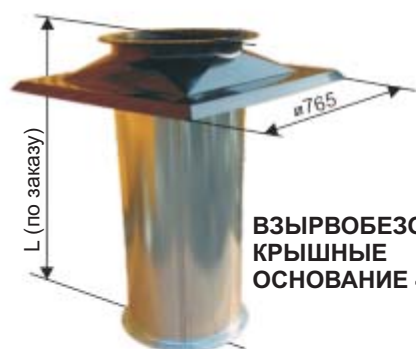
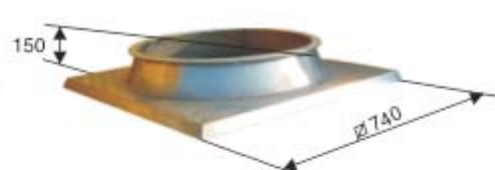
ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 400 В/І



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 400 В/І
ІЗ ЛАМИНАТА



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 400 В/І
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ



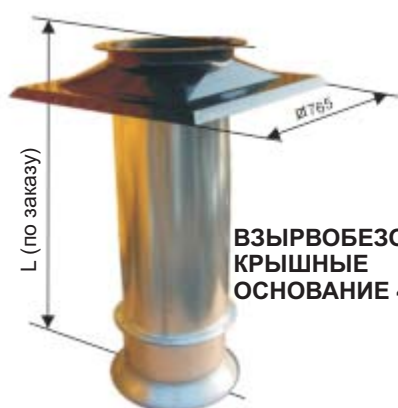
ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 400 В/ІІ



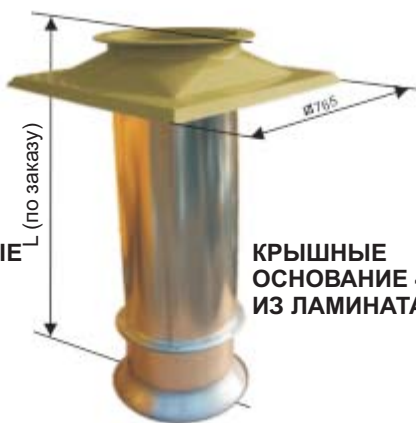
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 400 В/ІІ
ІЗ ЛАМИНАТА



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 400 В/ІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ



ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 400 В/ІІІ

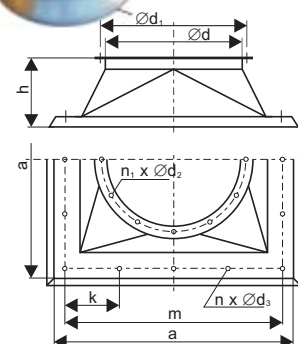


КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 400 В/ІІІ
ІЗ ЛАМИНАТА



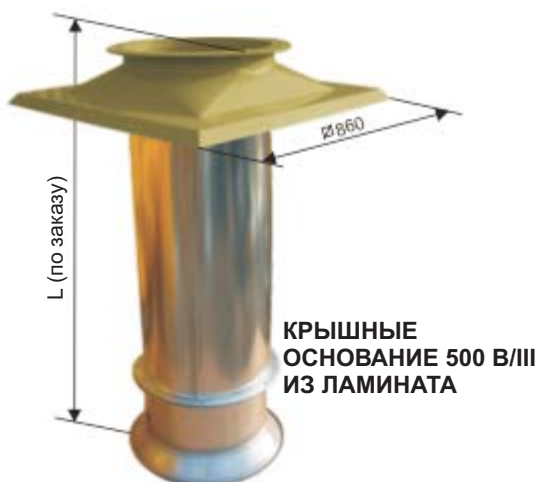
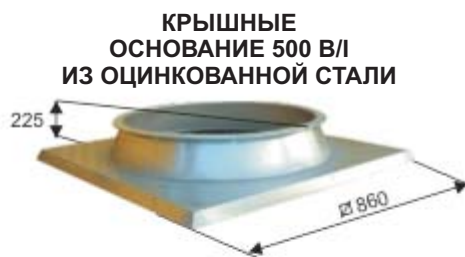
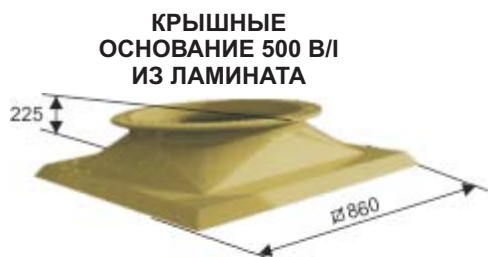
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 400 В/ІІІ
ІЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ

Величина d	d ₁	d ₂	d ₃	h	a	k	m	n	n ₁	Масс [кг]	
										ламинат	сталь
400	430	10	10	150	705	588	588	4	6	5.5	7.0

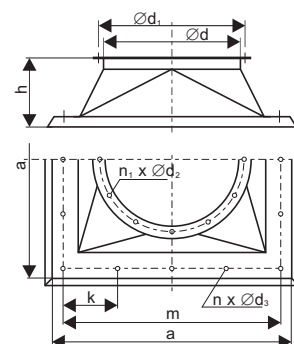


Крышные основания выполнены из композита полиэфирного стеклопластика в стандартной версии или из антистатического полиэфирного стеклопластика композита в взрывобезопасной версии. Во время технологического процесса этот композит прочно окрашивается в произвольный цвет, только для взрывобезопасных единственный возможный цвет - черный.

КРЫШНЫЕ ОСНОВАНИЯ 500



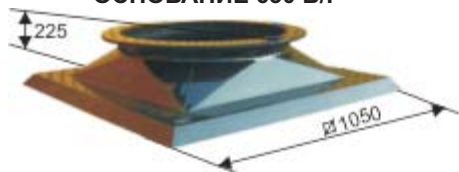
Величина d	d ₁	d ₂	d ₃	h	a	k	m	n	n ₁	Масс [кг]	
										ламинат	сталь
500	510	10	10	160	790	355	710	8	8	6.1	8.5



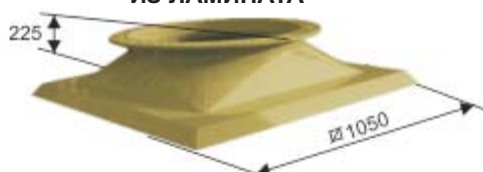
Технология выполнения крышной подставки, а также использованные во время их монтажа соединительные элементы позволяют достичь высокое конечное качество и прочную коррозионную стойкость к воздействию атмосферных явлений.ст.

КРЫШНЫЕ ОСНОВАНИЯ 630

ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 630 В/I



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 630 В/I
ИЗ ЛАМИНАТА



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 630 В/I
ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ



ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 630 В/II



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 630 В/II
ИЗ ЛАМИНАТА



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 630 В/II
ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ



ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ
КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 630 В/III

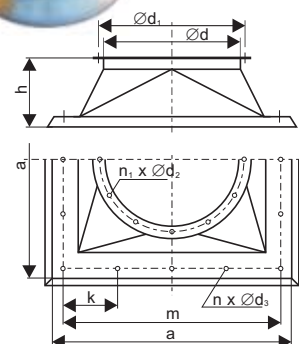


КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 630 В/III
ИЗ ЛАМИНАТА



КРЫШНЫЕ
ОСНОВАНИЕ 630 В/III
ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ

Величина d	d ₁	d ₂	d ₃	h	a	k	m	n	n ₁	Масс [кг]	
										ламинат	сталь
630	700	10	10	225	970	217,5	870	16	16	7.0	10.2



Крышные основания выполнены из композита полиэфирного стеклопластика в стандартной версии или из антистатического полиэфирного стеклопластика композита в взрывобезопасной версии. Во время технологического процесса этот композит прочно окрашивается в произвольный цвет, только для взрывобезопасных единственный возможный цвет - черный.